



ООО «КапиталСтрой»  
117149, г. Москва,  
ул. Азовская, дом 6,  
корп. 3, офис 502.

ИНН: 7727760751  
КПП: 772701001  
Расчетный счет:  
40702810201240000432  
БИК: 044525219  
Корсчет: 30101810500000000219  
АКБ «Банк Москвы» (ОАО) г. Москва  
ОКПО: 30258836  
ОГРН: 1107746744631

Тел. 8 (964) 784-73-04;  
8(499)794-32-75  
Email: [mail@ksplit.ru](mailto:mail@ksplit.ru)  
Web: <http://ksplit.ru>

## **Коммерческое предложение по поставке оборудования**

### **для утилизации и переработки автопокрышек**

Ищите выгодные инвестиции? Вас интересуют беспроигрышные варианты вложения капитала?

В таком случае предлагаем вам уникальное предложение - новая современная линия по производству резиновой крошки. Резиновая крошка - не только выгодное инвестирование, но и получение финансовых льгот от государства!

Все мы знаем, что такое автомобильные покрышки. Их просто миллионы и даже миллиарды на всей планете! Задумывались ли вы над тем, что происходит с ними после того, как заканчивается срок их службы? Они подвергаются утилизации, переработке....И все?

Но на самом деле, на этом жизнь автомобильных покрышек не заканчивается. Отработавшая свой срок резина становится желанным сырьем и выгодным вложением капитала.

#### **Что получается из автомобильных покрышек?**

Из них изготавливается резиновая крошка - высококачественный и износостойкий продукт, который используется в производстве:

- Напольных покрытий;
- Асфальта, как основная добавка ;
- Травмобезопасных покрытий для детских площадок;
- Спортивного инвентаря, в качестве основного наполнителя;
- Автомобильных деталей, например, бамперов, сальников, ковриков и пр.;
- Опор магистральных трубопроводов;
- Отделочных строительных материалов и пр.

#### **Хотите получить дополнительные бонусы?**

Знаете ли вы, что перерабатывая резину, вы принимаете участие в Федеральной программе "Отходы" и можете, таким образом, рассчитывать на поддержку государства?

Переработка автомобильных покрышек и производство резиновой крошки – это гарантия особой востребованности конечного продукта и, как следствие, его быстрая окупаемость.

Современные реалии диктуют свои правила игры и именно переработка продукции, отжившей срок службы, но не потерявшей своих физико-химических свойств, является самым "приспособленным" бизнесом к условиям современной жизни.

#### **Как мы можем помочь вам зарабатывать хорошие деньги?**



ООО «КапиталСтрой»  
117149, г. Москва,  
ул. Азовская, дом 6,  
корп. 3, офис 502.

ИНН: 7727760751  
КПП: 772701001  
Расчетный счет:  
40702810201240000432  
БИК: 044525219  
Корсчет: 30101810500000000219  
АКБ «Банк Москвы» (ОАО) г. Москва  
ОКПО: 30258836  
ОГРН: 1107746744631

Тел. 8 (964) 784-73-04;  
8(499)794-32-75  
Email: [mail@ksplit.ru](mailto:mail@ksplit.ru)  
Web: <http://ksplit.ru>

ООО "КапиталСтрой" - единственная компания в России, работающая с японским производителем без посредников. А это значит, что мы гарантируем Вам быструю поставку оборудования по ценам от производителя. Никаких посредников и накруток, только честный и прозрачный бизнес!

Вы можете купить весь производственный комплекс, отдельную линию или агрегат.

### **Наше оборудование - самое экономичное и энергосберегающее в России!**

И это не реклама. Это - действительность. Уникальное оборудование не имеет аналогов в стране по потребляемой мощности и энергосбережению. А резиновая крошка, получаемая в итоге, является собой эталон качества. Она чистая и без малейших включений.

ООО "КапиталСтрой" - эксклюзивный представитель японского производителя на рынке России.

### **Более чем приемлемая стоимость - еще один бонус!**

Мы высоко ценим ваше желание не только получить хорошую прибыль, но и принять участие в экологическом оздоровлении родного края. Поэтому наряду со всеми преимуществами гарантируем вам приемлемую стоимость и гибкую ценовую политику.

Предлагаем вам рассмотреть вариант приобретения производственного комплекса в целом или отдельных его линий.



ООО «КапиталСтрой»  
117149, г. Москва,  
ул. Азовская, дом 6,  
корп. 3, офис 502.

ИНН: 7727760751  
КПП: 772701001  
Расчетный счет:  
40702810201240000432  
БИК: 044525219  
Корсчет: 30101810500000000219  
АКБ «Банк Москвы» (ОАО) г. Москва  
ОКПО: 30258836  
ОГРН: 1107746744631

Тел. 8 (964) 784-73-04;  
8(499)794-32-75  
Email: [mail@ksplit.ru](mailto:mail@ksplit.ru)  
Web: <http://ksplit.ru>

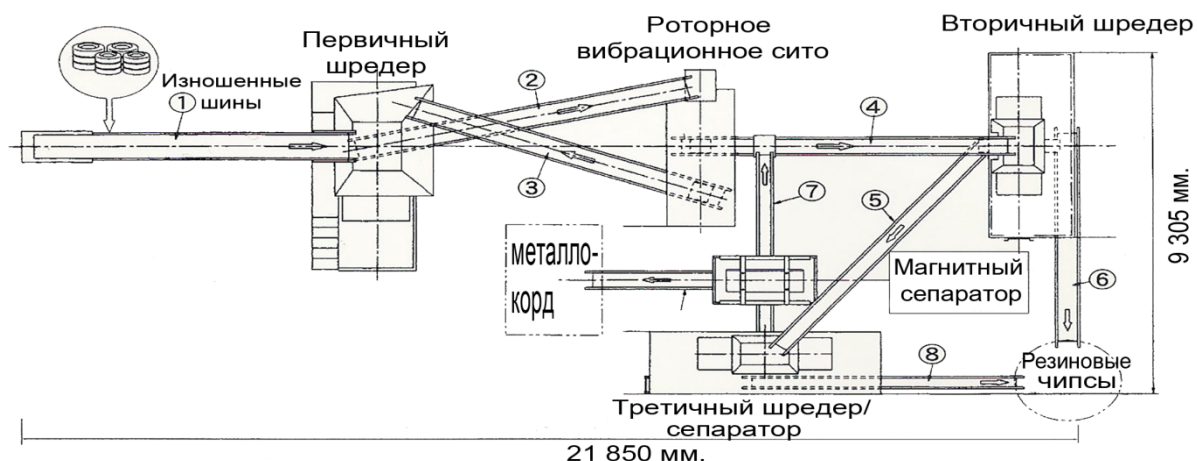
### Краткое техническое описание производственного комплекса

Наименование	Тех. характеристика	Мощность агрегатов*			Стоимость, доллар США
Завод	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Производительность: <b>15 тонн</b> (10 тонн крошка крупных фракций; 5 тонн металлического корда) и <b>8 тонн</b> (фракция 1-5 мм.) за 8 рабочих часов;</li> <li>- Необходимая площадь помещения: <b>52 на 25 метра</b>;</li> <li>- Высота помещения: <b>не менее 4.5 метра</b>;</li> <li>- Количество рабочих: <b>5 человек</b>.</li> </ul>	<b>320 кВт;</b>			1 875 000
Линия № 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Общая мощность: <b>226.4 кВт</b></li> <li>- Напряжение сети: <b>200 V</b></li> <li>- Производительность: <b>15 тонн</b> за 8 рабочих часов (10 тонн крошка и 5 тонн металлокорд)</li> <li>- Число рабочих: 3 человека</li> <li>- Габариты в мм: 21 850 x 9 305 x 4 400</li> </ul>	Агрегат	U Вольт	P кВт	990 000
		Шредер V1300	200	55	
		Роторное сито TR10	200	37	
		Шредер с магнитным сепаратор VT800	200	45	
		Шредер с магнитным сепаратор VT1000	200	45	
Линия № 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Общая мощность: <b>93.6 кВт</b></li> <li>- Напряжение сети: <b>200 V</b></li> <li>- Производительность: <b>4 тонны</b> за 8 рабочих часов</li> <li>- Число рабочих: 2 человека</li> <li>- Габариты в мм: 17 500 x 4 400 x 3 100</li> </ul>	Дробилка SN600	200	37	885 000
		Промежуточные конвейер	200	1,5	

\*Указана мощность основных агрегатов. Полная мощность производственного комплекса будет зависеть от его комплектации.

## Описание технологического процесса.

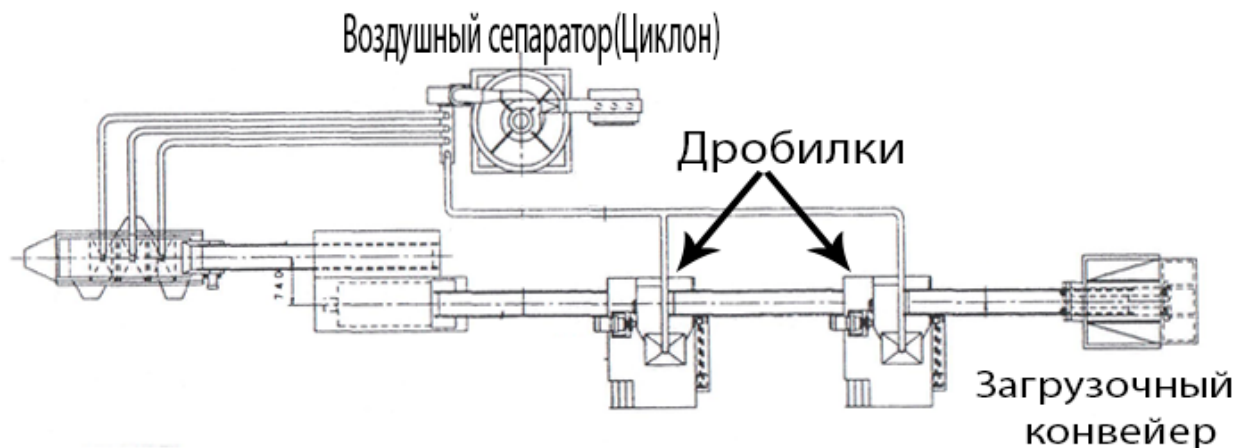
Схема 1. Линия № 1 по первичной переработке автопокрышек.



Автомобильная шина поступает в первичный Шредер по транспортерной ленте (1), где разрезается на резиновые чипсы, (куски), размера 5 x 5 см. Далее по транспортерной ленте (2), чипсы попадают в роторное вибрационное сито. В нём происходит первичная сепарация: чипсы крупнее 5 x 5 см, по транспортерной ленте (3) возвращаются в первичный шредер для повторного разрушения, чипсы размера 5x5 см по транспортерной ленте (4) поступают во вторичный Шредер, оснащённый магнитным сепаратором. В нём происходит разрушение чипсов до размера 2 x 2 см и отделение от них металлокорда. Часть чипсов поступает по транспортерной ленте (6) на линию № 2 (Схема 2), по производству крошки фракции 0,0 – 0,8 – 4,0 мм.

Далее чипсы поступают на транспортерную ленту с магнитным сепаратором (5), где происходит их дальнейшая очистка от металлокорда. В третичном шредере/сепараторе, также оборудованном магнитным сепаратором, окончательно отделяется металлокорд (до 97%). Чипсы с остатками включений следуют по транспортерной ленте (7) и очищаются повторно. Очищенные чипсы по транспортерной ленте (8) направляются на линию № 2 (Схема 2)

Схема 2. Линия №2 по производству резиновой крошки мелких фракций



На второй линии резиновые чипсы размером 2 x 2 см. проходят через несколько дробилок и воздушный сепаратор типа Циклон, где происходит их окончательное измельчение (фракционирование) и очистка от текстильных волокон и металлического корда. После измельчения, резиновая крошка поступает на загрузочный конвейер, где распределяется по фракциям от 0,0-0,8 до 4 мм.



Генеральный директор ООО «КапиталСтрой» \_\_\_\_\_

А. А. Ушаков

«14» дек. 2012г.